



1. GENEREL BESKRIVELSE

Højtemperatur aluminiumbelægning.

En højtemperaturmaling baseret på silikoneharpiks og aktive aluminiumpigmenter.

Alu HiTemp er udviklet til at opbygge en hård og holdbar finish, som ikke brænder af, flager eller skaller af ved høje temperaturer.

2. EGENSKABER

- Høj termisk stabilitet: modstår temperaturer op til 600 °C.
- Fremragende dækning.
- Høj holdbarhed.
- Tørrer hurtigt ved stuetemperatur.
- Særdeles god modstandsdygtighed over for temperatursvingninger.
- God vejrstabilitet. Et vist tab af glans kan dog forekomme efter længere tids eksponering.
- Fuldstændigt bly- og kromfri.
- Ingen klorholdige eller aromatiske opløsningsmidler.
- Aerosoldåser bruger drivmiddel med dimethylæter (DME) af hensyn til kontrolleret påføring og filmlagets egenskaber.

3. ANVENDELSER

- | | |
|---------------------|-------------------------|
| • Ovnør | • Udstødningsmanifolder |
| • Brændeovne | • Samlerør |
| • Fyr | • Motorer |
| • Tørreovne | • Ovne |
| • Forbrændingsanlæg | • Damprør |
| • Skorstene | |

4. VEJLEDNING

- Ryst aerosoldåsen meget grundigt i mindst ét minut, efter at omrøringskuglen er kommet fri. Rør eller bland bulkprodukt grundigt for at opnå en ensartet fordeling. Gentag jævnlige under brug.
- Påføres en ren, affedt og tør overflade for de bedste resultater. Fjern rust og flager med en stålbørste.
- Påføres i lette, jævne lag. De bedste resultater opnås med 2 tyndere lag snarere end 1 tykt lag. Yderligere lag kan påføres efter 15-30 minutter.
- Komplet hærdning opstår under brug, typisk efter 1 t ved 200 °C eller 45 min. ved 250 °C.
- Efter afsluttet sprøjtning skal ventilen renses ved at vende dåsen på hovedet og trykke på knappen, indtil der kun kommer drivgas ud. Ved tilstopning fjernes knappen, og åbningen rengøres med en tynd metaltråd.
- Må ikke anvendes på strømforsynet udstyr. Anvend på steder med god ventilation.
- Et sikkerhedsdatablad (MSDS) i henhold til EU-direktiv 91/155/EØF samt ændringer er tilgængeligt for alle CRC-produkter.





5. TYPISKE PRODUKTDATA (uden drivmiddel)

Udseende	:	mat aluminiumfinish
Harpikstype	:	silikone
Pigmenttype	:	ikke-flagende aluminium
Vægtfylde ved 20 °C		
-aerosol	:	0,99
-bulk	:	1,11
Flammepunkt (opløsningsmidler)		
-aerosol	:	-4 °C
- bulk	:	42 °C
Dækning (30 µm, tør)		
-aerosol	:	ca. 2,7 m ² /dåse (400 ml)
bulk	:	MANGLER
Tørretider		
berøringstør	:	15 min. ved 20°C (45 % RH)
til "hård"	:	24 timer ved 20 °C (45 % RH)
for fuldstændig hærkning	:	1 t ved 200 °C
Anbefalet lagtykkelse	:	25-30 µm
Fortynder/reensemiddel	:	M.E.K., acetater
Tørfilmegenskaber (på affedt metal)		
Varmebestandighed		
Metode 1 (24 t kont.)	:	600 °C
Metode 2 (skiftende)	:	635 °C
Vedhæftning på stål (NFT 30038)	:	0/1
Fleksibilitet	:	bestået
(efter opvarmning til 600 °C, 6 mm opspænding, visu el)		

6. EMBALLAGE

Aerosol:	12 x 400 ml
Bulk:	750 ml

Alle erklæringer i denne publikation er baseret på praktisk erfaring og/eller laboratorietest. På grund af den store variation i udstyr og betingelser samt uforudsigelige menneskelige faktorer, anbefaler vi, at vores produkter testes i praksis før brug. Alle oplysninger er givet i god tro, men uden garanti, hverken udtrykt eller underforstået.

Dette tekniske datablad kan allerede være revideret på grund af ændret lovgivning, rådighed over komponenter eller nye erfaringer. Den nyeste og eneste gyldige version af dette tekniske datablad vil blive sendt til dig efter anmodning, eller det kan findes på vores websted: www.crcind.com.

Vi anbefaler, at du tilmelder dig på dette websted for dette produkt, så du automatisk vil kunne modtage eventuelle fremtidige opdateringer.

Version : 10966 03 1297 04
Dato : 08 August 2012



Fremstillet af:
CRC Industries Europe bvba
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgien
Tlf. (+32) (0) 52/45.60.11 Fax (+32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

